

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ НОВОЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

№ 3276-11

г. Москва

Выдано
“ 26 ” мая 2011 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность новой продукции указанного наименования для применения в строительстве на территории Российской Федерации с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАО “Минеральная Вата”
Россия, 143980, Московская обл., г. Железнодорожный,
ул. Автозаводская, 48А, тел: (495) 777-79-79, факс: (495) 777-79-70

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО “Роквул-Север”
Россия, 188800, Ленинградская обл., г. Выборг, пос. Лазаревка,
Промышленная зона, тел: (812) 449-82-49, факс: (812) 431-99-44

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Плиты РУФ БАТТС, РУФ БАТТС С, РУФ БАТТС В, РУФ БАТТС Н,
РУФ БАТТС Н КОМБИ, РУФ БАТТС ОПТИМА, РУФ БАТТС ЭКСТРА
из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - плиты представляют собой изделия из волокон минеральной (каменной) ваты, скрепленных между собой отвержденным синтетическим связующим. Плиты РУФ ФАСАД ОПТИМА и РУФ БАТТС ЭКСТРА являются двухслойными и состоят из более плотного верхнего слоя и менее плотного нижнего слоя, плиты остальных марок - однослойными.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для применения в качестве тепловой изоляции в покрытиях из железобетона и металлического профилированного настила при новом строительстве, реконструкции, реставрации, капитальном ремонте зданий и сооружений различного назначения. Могут применяться во всех климатических районах по СНиП 23-01-99 и зонах влажности по СНиП 23-02-2003.

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - номинальная плотность плит, в зависимости от марки, от 100 до 190 кг/м³. Прочность на сжатие при 10%-ной деформации – от 30 до 70 кПа. Плиты относятся к негорючим (НГ) материалам. По содержанию естественных радионуклидов плиты относятся к 1-му классу строительных материалов. Расчетные значения теплопроводности в соответствии со СНИП 23-02-2003 менее 0,05 Вт/(м·К).

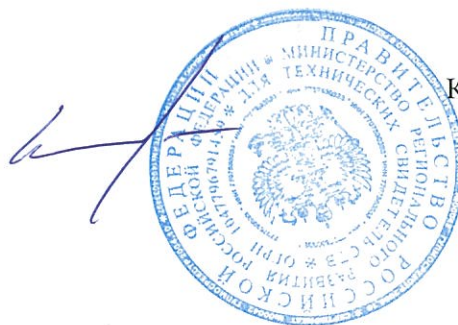
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - для изготовления плит применяют сырьевую смесь на основе изверженных горных пород и связующее, состоящее из раствора синтетической смолы, гидрофобизирующих, обеспыливающих и модифицирующих добавок. Плиты применяют в соответствии с проектной документацией на основе действующих нормативных документов. Транспортирование и хранение плит – в соответствии с инструкциями изготовителя и положениями, указанными в приложении

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - технические условия изготовителя плит, экспертное заключение Центра гигиены и эпидемиологии, сертификат, сертификат соответствия Техническому регламенту “О требованиях пожарной безопасности”, протокол физико-механических и теплотехнических испытаний плит, законодательные акты и нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение федерального государственного учреждения “Федеральный центр технической оценки продукции в строительстве” (ФГУ “ФЦС”) от 4 мая 2011 г. на 9 л.

Настоящее техническое свидетельство действительно до “ 26 ” мая 2016 г.

Заместитель Министра
регионального развития
Российской Федерации



К.Ю.КОРОЛЕВСКИЙ

Настоящее техническое свидетельство заменяет ранее выданное техническое свидетельство № 2332-09 от 09 февраля 2009 г.

№ 001387



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
“ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ ПРОДУКЦИИ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ” (ФГУ “ФЦС”)**

г. Москва, ул.Строителей, д.8, корп.2

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве новой продукции

**“ПЛИТЫ РУФ БАТТС, РУФ БАТТС С, РУФ БАТТС В, РУФ БАТТС Н,
РУФ БАТТС Н КОМБИ, РУФ БАТТС ОПТИМА, РУФ БАТТС ЭКСТРА
ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ (КАМЕННОЙ) ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ”**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО “Роквул-Север”
Россия, 188800, Ленинградская обл., г. Выборг, пос. Лазаревка,
Промышленная зона, тел: (812) 449-82-49, факс: (812) 431-99-44

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАО “Минеральная Вата”
Россия, 143980, Московская обл., г. Железнодорожный
ул. Автозаводская, 48А, тел: (495) 777-79-79, факс: (495) 777-79-70

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 9 страницах, заверенных печатью ФГУ “ФЦС”.

Директор ФГУ “ФЦС”



Т.И.Мамедов

4 мая 2011 г.

ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 новые, в т.ч. импортируемые, материалы, изделия, конструкции и технологии подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы действующими нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Пригодность новой продукции подтверждается техническим свидетельством (ТС) Минрегиона России. Техническое свидетельство оформляется в соответствии с приказом Минрегиона России от 24 декабря 2008 г. № 292, зарегистрированным Минюстом России 27 января 2009 г., регистрационный № 13170.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ “О техническом регулировании” определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, строительные нормы и правила (СНиП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации. По закону технические условия не относятся к нормативным документам.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты РУФ БАТТС, РУФ БАТТС С, РУФ БАТТС В, РУФ БАТТС Н, РУФ БАТТС Н КОМБИ, РУФ БАТТС ОПТИМА, РУФ БАТТС ЭКСТРА из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем (далее - продукция или плиты), разработанные ЗАО "Минеральная Вата" (Московская обл., г.Железнодорожный) и изготавливаемые ООО "Роквул-Север" (Ленинградская обл., г.Выборг).

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции;

дополнительные условия по контролю качества производства продукции;

выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ФГУ "ФЦС" при появлении новой информации, в т.ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты представляют собой изделия в форме прямоугольного параллелепипеда из волокон минеральной (каменной) ваты, скрепленных между собой отвержденным связующим.

2.2. Плиты РУФ БАТТС, РУФ БАТТС С, РУФ БАТТС В, РУФ БАТТС Н и РУФ БАТТС Н КОМБИ являются однослойными.

2.3. Плиты РУФ БАТТС ОПТИМА и РУФ БАТТС ЭКСТРА имеют комбинированную ("интегральную") структуру и состоят из жесткого верхнего (наружного) слоя

и нижнего (внутреннего) слоя. Соединение слоев между собой обеспечивается связующим по п. 2.1.

Номинальная плотность верхнего и нижнего слоев составляет соответственно:

- 200 кг/м³ и 115 кг/м³ для плит РУФ БАТТС ОПТИМА;
- 210 кг/м³ и 135 кг/м³ для плит РУФ БАТТС ЭКСТРА.

Наружная сторона плит РУФ БАТТС ОПТИМА и РУФ БАТТС ЭКСТРА маркируется специальной несмываемой надпечаткой (полосой).

2.4. Размеры и характеристики плит.

2.4.1. Плотность и размеры однослойных плит, а также предельные отклонения от них приведены в табл.1. Аналогичные показатели плит РУФ БАТТС ОПТИМА и РУФ БАТТС ЭКСТРА приведены в табл. 2.

Таблица 1

Марка	Плотность, кг/м ³	Размеры номинальные ^{*)} и предельные отклонения, мм			Обозначения НД на методы контроля
		длина	ширина	толщина**)	
РУФ БАТТС	160 (±10%)	1000; 1200; 2000 (±10)	600; 1000; 1200 (±5)	50÷120 (+4,-2) с интервалом 10	ГОСТ Р ЕН 1602 ГОСТ Р ЕН 822 ГОСТ Р ЕН 823
РУФ БАТТС С	135 (±10%)	1000; 1200; 2000 (±10)	600; 1000; 1200 (±5)	50÷150 (+4, -2) с интервалом 10	
РУФ БАТТС В	190 (±10%)	1000; 1200; 2000 (±10)	600; 1000; 1200 (±5)	40;50 (+4,-2)	
РУФ БАТТС Н	115 (±10%)	1000; 1200; 2000 (±10)	600; 1000; 1200 (±5)	40÷180 (+4, -2) с интервалом 10	
РУФ БАТТС Н КОМБИ	100 (±10%)	1000 (±10)	600 (±5)	50÷200 (+4,-2)	

Таблица 2

Марка	Плотность, кг/м ³	Размеры номинальные ^{*)} и предельные отклонения, мм					Обозначения НД на методы контроля
		длина	ширина	толщина			
				общая	верхнего слоя	нижнего слоя	
РУФ БАТТС ОПТИМА	136	1000; 1200; 2000 (±5)	600; 1000; 1200 (±5)	60	15	45	ГОСТ Р ЕН 1602 ГОСТ Р ЕН 822 ГОСТ Р ЕН 823
	133			70	15	55	
	131			80	15	65	
	129			90	15	75	
	128			100	15	85	
	127 (±10%)			110 (+4, -2)	15	95	
	126			120	15	105	
	125			130	15	115	
	124			140	15	125	
	124			150	15	135	
123	160	15	145				
123	170	15	155				
РУФ БАТТС ЭКСТРА	154	1000; 1200; 2000 (±5)	600; 1000; 2000 (±5)	60	15	45	ГОСТ Р ЕН 1602 ГОСТ Р ЕН 822 ГОСТ Р ЕН 823
	151			70	15	55	
	149			80	15	65	
	148			90	15	75	
	146 (±10%)			100 (+4, -2)	15	85	
	145			110	15	95	
	144			120	15	105	
	144			130	15	115	
	143			140	15	125	

*) - по согласованию с потребителем допускается изготовление плит других размеров

2.4.2. Заявленные отклонения от прямоугольности не превышают 5 мм/м, от плоскостности не превышают 6 мм (определяются по ГОСТ Р EN 824 и ГОСТ Р EN 825, соответственно).

2.4.3. На нижней поверхности плит РУФ БАТТС и РУФ БАТТС Н параллельно их длинной стороне могут быть прорезаны вентиляционные канавки размерами в сечении шириной 30мм и глубиной 20/10 мм с шагом 175 мм.

2.5. Теплотехнические характеристики плит (декларируются изготовителем) приведены в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя, ед. изм.	Заявленные значения для плит марок							Обозначения НД на методы контроля
	РУФ БАТТС	РУФ БАТТС С	РУФ БАТТС В	РУФ БАТТС Н	РУФ БАТТС Н КОМБИ	РУФ БАТТС ЭКСТРА	РУФ БАТТС ОПТИМА	
Теплопроводность при (283±1)К, λ_{10} , Вт/(м·К), не более	0,038	0,037	0,039	0,037	0,036	0,037	0,036	ГОСТ 7076
Теплопроводность при (298±1)К, λ_{25} , Вт/(м·К), не более	0,040	0,039	0,041	0,039	0,038	0,039	0,038	
Расчетные значения*) теплопроводности при условиях эксплуатации А и Б по СНиП 23-02-2003, Вт/(м·К), не более: λ_A	0,042	0,041	0,043	0,041	0,040	0,040	0,040	СП 23-101-2004, прил.Е
λ_B	0,043	0,043	0,045	0,042	0,042	0,042	0,042	

*) – расчетные массовые отношения влаги в материалах для условий А и Б составляют соответственно 1% и 2% (получены в результате сорбции водяного пара из атмосферного воздуха при относительной влажности воздуха 80% и 97% соответственно).

2.6. Плиты РУФ БАТТС, РУФ БАТТС С, РУФ БАТТС В, РУФ БАТТС Н, РУФ БАТТС Н КОМБИ, РУФ БАТТС ОПТИМА, РУФ БАТТС ЭКСТРА предназначены для тепловой изоляции для тепловой изоляции в покрытиях из железобетона и металлического настила с кровельным ковром из рулонных и мастичных материалов, в т.ч. с ковром без выравнивающих цементно-песчаных стяжек при новом строительстве, реконструкции, капитальном и текущем ремонте зданий и сооружений различного назначения.

2.7. Основное назначение плит в зависимости от марки указано в табл.4.

Таблица 4

Марка плиты	Основное назначение
РУФ БАТТС	Однослойная изоляция кровель при нормативных нагрузках на покрытие свыше 3 кПа.
РУФ БАТТС С	Однослойная изоляция кровель при нормативных нагрузках на покрытие до 3 кПа.
РУФ БАТТС В	Верхний слой при двух- или трехслойном выполнении теплоизоляции кровель.
РУФ БАТТС Н	Нижний слой при двухслойном выполнении теплоизоляции кровель.
РУФ БАТТС Н КОМБИ	Нижний слой при двух- или трехслойном выполнении теплоизоляции кровель.

Марка плиты	Основное назначение
РУФ БАТТС ОПТИМА	Однослойная изоляция кровель при нормативных нагрузках на покрытие свыше 5 кПа
РУФ БАТТС ЭКСТРА	Однослойная изоляция кровель при повышенных нагрузках на покрытие

2.8. Из плит РУФ БАТТС и РУФ БАТТС Н могут быть изготовлены специальные изделия (клинья, трапециевидные или косоугольные в разрезе плиты), позволяющие в процессе монтажа кровельной теплоизоляции создать необходимый одно- или двухсторонний уклон.

3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Для изготовления плит применяется минеральная (каменная) вата с температурой плавления (спекания) волокон не ниже 1000°C, соответствующая показателям, приведенным в табл. 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Установленное значение	Обозначения НД на методы контроля
Модуль кислотности, не менее	2,0	ГОСТ 2642.3, ГОСТ 2642.4, ГОСТ 2642.7, ГОСТ 2642.8
Водостойкость (рН), не более	3,0	ГОСТ 4640
Средний диаметр волокна, мкм	3÷6	ГОСТ 17177
Содержание неволоконистых включений, % по массе, не более	4,5	ГОСТ 4640

3.2. Физико-механические показатели плит приведены в табл.6.

Таблица 6

Наименование показателя, ед. изм.	Заявленные значения для плит марок							Обозначения НД на методы контроля
	РУФ БАТТС	РУФ БАТТС С	РУФ БАТТС В	РУФ БАТТС Н	РУФ БАТТС Н КОМБИ	РУФ БАТТС ЭКСТРА	РУФ БАТТС ОПТИМА	
Прочность на сжатие при 10%-ной деформации, кПа, не менее	60	40	70	35	30	60	45	ГОСТ Р ЕН 826
Предел прочности при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, кПа, не менее	12	7,5	15	7,5	-	15	12	ГОСТ Р ЕН 1607
Сосредоточенная сила при заданной абсолютной деформации (деформация 5 мм), Н, не менее	500	300	600	-	-	550	450	ГОСТ Р ЕН 12430
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	ГОСТ Р ЕН 1609

Наименование показателя, ед. изм.	Заявленные значения для плит марок						РУФ БАТТС ОПТИМА	Обозначения ИД на методы контроля
	РУФ БАТТС	РУФ БАТТС С	РУФ БАТТС В	РУФ БАТТС Н	РУФ БАТТС Н КОМБИ	РУФ БАТТС ЭКСТРА		
Содержание органических веществ, % по массе, не более	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	ГОСТ Р 52908-2008 (ЕН 13820:2003)
Паропроницаемость мг/м·ч·Па (справочное значение)	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	ГОСТ 25898

3.3. По Техническому регламенту “О требованиях пожарной безопасности” (123-ФЗ от 22.07.2008) плиты относятся к негорючим материалам (НГ по ГОСТ 30244-96).

3.4. В соответствии с НРБ-99 по содержанию естественных радионуклидов плиты относятся к 1-му классу строительных материалов.

3.5. Условия применения плит для конкретных случаев устанавливаются в проектной документации на строительство объектов с учетом требований действующих нормативных документов.

3.6. При многослойном выполнении изоляции плиты наружного и внутреннего слоев устанавливают со смещением по вертикали и горизонтали относительно друг друга для перекрытия стыков.

3.7. Плиты РУФ БАТТС ОПТИМА и РУФ БАТТС ЭКСТРА устанавливают маркированной стороной вверх.

3.8. Конструктивными решениями кровель должно предотвращаться накопление влаги (дождевой, талой) на поверхности теплоизоляционного слоя.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Изготовление плит осуществляется в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

4.2. Минеральная (каменная) вата для изготовления плит производится из сырьевой смеси, состоящей преимущественно из изверженных горных пород.

4.3. В качестве связующего при производстве плит применяют композиции, состоящие из водорастворимых синтетических смол, модифицирующих, гидрофобизирующих, обеспыливающих и других добавок.

4.4. Нормативными документами изготовителя предусмотрен выпуск плит однородной структуры. В плитах не допускается наличие расслоений, разрывов, пустот, посторонних включений, сгустков связующего, непропитанных участков.

4.5. Предусмотренная нормативными документами изготовителя упаковка в полимерную пленку обеспечивает защиту плит от внешних воздействий и сохранение заявленных технических характеристик в течение установленного изготовителем гарантийного срока.

4.6. В случае если предполагается длительное (более 3-х месяцев) хранение плит вне крытых складов, рекомендуется дополнительная упаковка поддонов с плитами в полимерную пленку черного цвета.

4.7. При транспортировании и хранении принимаются меры для предотвращения механических повреждений и увлажнения плит.

4.8. Контроль качества плит осуществляется в соответствии с периодичностью и процедурами, установленными в нормативной документации изготовителя.

4.9. При применении плит должны соблюдаться правила охраны труда и техники безопасности, установленные СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 и другими нормативными документами.

5. ВЫВОДЫ

5.1. Плиты РУФ БАТТС, РУФ БАТТС С, РУФ БАТТС В, РУФ БАТТС Н, РУФ БАТТС Н КОМБИ, РУФ БАТТС ОПТИМА, РУФ БАТТС ЭКСТРА из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем, изготавливаемые ООО “Роквул-Север”, по настоящему техническому свидетельству могут применяться для тепловой изоляции в покрытиях из железобетона или металлического настила с кровельным ковром из рулонных и мастичных материалов, в т.ч. с ковром без выравнивающих цементно-песчаных стяжек при новом строительстве, реконструкции, реставрации, капитальном и текущем ремонте зданий и сооружений различного назначения при условии, что характеристики и условия применения плит соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

5.2. Выбор варианта устройства теплоизоляции и конкретной марки плит осуществляется при проектировании объекта с учетом нормативных нагрузок на покрытие и условий эксплуатации здания.

5.3. Конкретное применение плит осуществляется в соответствии с назначением, указанным в табл. 4 настоящего заключения.

5.4. Плиты в составе кровельных систем могут применяться во всех климатических районах по СНиП 23-01-99 и зонах влажности по СНиП 23-02-2003.

5.5. Допускаемая степень агрессивности наружной среды по СНиП 2.03.11-85 – неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. ТУ 5762-005-45757203-99 (с изм. №№1-5). Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты РУФ БАТТС. Технические условия. ЗАО “Минеральная Вата”.

2. ТУ 5762-017-45757203-05 (с изм. №1). Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты РУФ БАТТС ЭКСТРА. Технические условия. ЗАО “Минеральная Вата”.

3. ТУ 5762-020-45757203-05 (с изм. №1). Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты РУФ БАТТС ОПТИМА. Технические условия. ЗАО “Минеральная Вата”.

4. Экспертное заключение на продукцию от 03.12.2010 № 4798-18 ФГУЗ “Центр гигиены и эпидемиологии в Московской области”, г.Мытищи М.О.

5. Сертификат № С-RU.ЛБ01.В.00126 от 19.08.2009 соответствия Техническому регламенту “О требованиях пожарной безопасности” (123-ФЗ от 22.07.2008). ОС “ПОЖТЕСТ” ФГУ ВНИИПО МЧС России, г.Балашиха Московской обл.

6. Протокол испытаний № 44 от 09.12.2010. ИЛ НИИСФ РААСН, Москва.

7. Законодательные акты и нормативные документы:

Федеральный закон №384-ФЗ от 30.12.2009 “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений”;

Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008 “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”;

ГОСТ Р 52953 (ЕН ИСО 9229:2004). Материалы и изделия теплоизоляционные. Термины и определения;

СНиП 2.01.07-85. Нагрузки и воздействия;

СНиП II-26-76. Кровли;

СНиП 23-02-2003. Тепловая защита зданий;

СП 23-101-2004. Проектирование тепловой защиты зданий;

СНиП 23-01-99. Строительная климатология;

СНиП 21-01-97*. Пожарная безопасность зданий и сооружений;

НРБ-99. Нормы радиационной безопасности.

Ответственный исполнитель



А.Г. Шеремет