

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ НОВОЙ ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

№ 2621-09

г. Москва

Выдано
“ 04 ” сентября 2009 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность новой продукции указанного наименования для применения в строительстве на территории Российской Федерации с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОАО “Хабаровский завод “Базалит ДВ”
Россия, 680015, г.Хабаровск, пр-т 60-летия Октября, 8
Тел:(4212) 52-58-91, 52-19-48, факс:(4212) 52-02-59; e-mail:laboratory@bazalt.khb.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОАО “Хабаровский завод “Базалит ДВ”
Россия, 680015, г.Хабаровск, пр-т 60-летия Октября, 8

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Плиты из базальтовых волокон на синтетическом связующем марок “БАЗАЛИТ ПТ-150”, “БАЗАЛИТ ПТ-175”, “БАЗАЛИТ ПТ-200”

Принципиальное описание продукции указанного наименования, назначение и допускаемая область её применения, показатели и параметры, характеризующие надежность и безопасность продукции, дополнительные условия производства, применения и содержания продукции, контроля качества, перечень документов, использованных при подготовке технического свидетельства приведены в разделах 2-6 настоящего технического свидетельства (всего на 7 л.).

Техническое свидетельство действительно до “ 04 ” сентября 2011 г.

Техническое свидетельство заменяет ранее действовавшее от 28.04.2008 г. № ТС-2096-08.

Приложение: заключение федерального государственного учреждения “Федеральный центр технической оценки продукции в строительстве” от 21 августа 2009 г. на 6 л.

Заместитель Министра
регионального развития
Российской Федерации



С.И.КРУГЛИК

1. ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 новые, в т.ч. импортируемые, материалы, изделия, конструкции и технологии подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы действующими нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Пригодность новой продукции подтверждается техническим свидетельством (ТС) Минрегиона России. Техническое свидетельство оформляется в соответствии с приказом Минрегиона России от 24 декабря 2008 г. № 292, зарегистрированным Минюстом России 27 января 2009 г., регистрационный № 13170.

В техническом свидетельстве на основе проведенных испытаний и заключений подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

Техническое свидетельство не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ “О техническом регулировании” определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил в соответствии с публикуемыми перечнями, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, строительные нормы и правила (СНиП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации. По закону технические условия не относятся к нормативным документам.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в техническом свидетельстве.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

2.1. Объектом настоящего технического свидетельства являются плиты из базальтовых волокон на синтетическом связующем марок “БАЗАЛИТ ПТ-150”, “БАЗАЛИТ ПТ-175”, “БАЗАЛИТ ПТ-200” (далее - плиты или продукция), изготавливаемые и поставляемые ОАО “Хабаровский завод “Базалит ДВ” (г.Хабаровск).

2.2. Плиты представляют собой изделия из волокон минеральной ваты, скрепленных между собой синтетическим связующим.

2.3. Волокно для изготовления плит производится из сырьевой смеси на основе горных пород базальтовой группы.

2.4. Для изготовления плит применяются:

- минеральная вата, соответствующая показателям, приведенным в табл. 1;
- фенолформальдегидные и другие синтетические смолы по действующей нормативной документации;
- гидрофобизирующие добавки (масляные и кремнийорганические);
- модифицирующие и обеспыливающие добавки по действующей нормативной документации.

Таблица 1

Наименование показателя	Установленное значение	Обозначение НД на метод контроля
Модуль кислотности, не менее	1,9	ГОСТ 4640-93
Водостойкость (рН), не более	3,0	ГОСТ 4640-93
Средний диаметр волокна, мкм	3 ÷ 6	ГОСТ 17177-94
Содержание неволокнистых включений размером св. 0,25 мм. % по массе, не более	8	ГОСТ 4640-93

2.5. Плиты выпускаются в форме прямоугольного параллелепипеда. Плотность, линейные размеры и предельные отклонения от них, указаны в табл.2.

Таблица 2

Марка плиты	Плотность, кг/м ³	Размеры ^{*)} (предельные отклонения), мм			НД на метод контроля
		длина	ширина	толщина	
Базалит ПТ- 150	св. 125 до 150 вкл.	1000 (± 10)	500 (± 5)	от 50 до 100 (+3;-2) с интервалом 10	ГОСТ 17177-94
Базалит ПТ -175	св. 150 до 175 вкл.	1000 (± 10)	500 (± 5)	50 - 60 (+3;-2)	ГОСТ 17177-94
Базалит ПТ-200	св. 175 до 200 вкл.	1000 (± 10)	500 (± 5)	50 - 60 (+3;-2)	ГОСТ 17177-94

*) - по согласованию с потребителем выпускаются плиты других размеров.

2.6. Предельные значения разности длин диагоналей и разнотолщинности плит не должно превышать 3 мм.

2.7. Теплотехнические характеристики плит (декларируются изготовителем) приведены в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя, ед. изм.	Заявленные значения для плит марок			НД на метод контроля
	БАЗАЛИТ ПТ-150	БАЗАЛИТ ПТ-175	БАЗАЛИТ ПТ-200	
Теплопроводность при $(298 \pm 5)K$, λ_{25} , Вт/(м·К), не более	0,037	0,038	0,038	ГОСТ 7076-99
Расчетные значения теплопроводности при условиях эксплуатации А и Б по СНиП 23-02-2003, Вт/(м·К), не более: λ_A	0,043	0,045	0,046	СП 23-101-2004. прил.Е
	λ_B	0,046	0,048	

3. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

3.1. Плиты предназначены для использования в качестве теплоизоляционного слоя в строительных изделиях и конструкциях.

Основное назначение плит в зависимости от марки указано в табл.4.

Таблица 4

Марка плиты	Основное назначение
БАЗАЛИТ ПТ- 150	Средний слой в кирпичных стенах с кирпичной облицовкой на гибких связях. В качестве тепловой изоляции в вертикальных и горизонтальных строительных ограждающих конструкциях. Нижний теплоизоляционный слой в многослойной тепловой изоляции покрытий.
БАЗАЛИТ ПТ -175	Теплоизоляционный слой в однослойной тепловой изоляции покрытий. Средний слой в трехслойных бетонных и железобетонных ограждающих конструкциях.
БАЗАЛИТ ПТ-200	Верхний теплоизоляционный слой в многослойной тепловой изоляции покрытий. Средний слой в трехслойных бетонных и железобетонных ограждающих конструкциях.

3.2. Плиты могут применяться в следующих условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СНиП 23-02-2003) - сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды (по СНиП 2.03.11-85) - неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная.

4. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

4.1. Физико-механические показатели плит приведены в табл.5.

Таблица 5

Наименование показателей	БАЗАЛИТ ПТ-150	БАЗАЛИТ ПТ-175	БАЗАЛИТ ПТ-200	НД на метод испытаний
Прочность на сжатие при 10%-ной деформации, кПа, не менее	35	45	60	ГОСТ 17177-94
Прочность на сжатие при 10%-ной деформации после сорбционного увлажнения, кПа, не менее	24	32	45	ГОСТ 17177-94
Прочность на отрыв слоев кПа, не менее	6,5	7,5	7,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при полном погружении за 2 часа % по объему не более	1,5	1,5	1,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при частичном погружении, % по массе, не более	10	10	10	ГОСТ 17177-94
Влажность, % по массе, не более	0,5	0,5	0,5	ГОСТ 17177-94
Сорбционная влажность за 24 часа, % по массе, не более	2	2	2	ГОСТ 17177-94
Паропроницаемость, мг/м ч • Па, не менее	0,45	0,45	0,45	ГОСТ 25898-97
Содержание органических веществ, %, по массе, не более	4	4	4	ГОСТ 17177-94

4.2. Структура плит должна быть однородной без пустот, разрывов, расслоений и посторонних включений.

4.3. Плиты относятся к негорючим материалам (НГ по ГОСТ 30244-94).

4.4. В соответствии с НРБ 99 плиты относятся к 1 классу строительных материалов (удельная эффективная активность естественных радионуклидов в плитах не должна превышать 370 Бк/кг).

4.5. Санитарно-эпидемиологическую оценку плит следует производить в соответствии с требованиями Территориального управления Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

4.6. При проведении испытаний плит следует соблюдать требования ТУ 5769-016-00287220-2005.

4.7. Применение плит на конкретном объекте осуществляется в соответствии с проектной документацией на его строительство, разработанной на основе действующих нормативных документов и с учетом требований, содержащихся в технических свидетельствах на фасадные системы.

4.8. При применении плит предусматривается соблюдение правил охраны труда и техники безопасности, установленных СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 и другими нормативными документами.

5. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

5.1. Изготовление плит осуществляется в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

5.2. Каждая партия плит или её часть, представляемая в один адрес, сопровождается документом о качестве (на русском языке), в котором указывают:

- наименование предприятия изготовителя и/или его товарный знак;
- наименование и марка изделия;
- номер партии и дата изготовления;
- количества продукции в упаковочной единице (м³);
- обозначение технических условий на продукцию;
- манипуляционный знак “Беречь от влаги”.

В документе может быть приведена дополнительная информация, не противоречащая требованиям настоящего документа и позволяющая идентифицировать продукцию и её изготовителя.

5.3. Плиты упаковываются в соответствии с технической документацией производителя продукции, а также по согласованию с потребителем.

5.4. Плиты транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов данным видом транспорта и рекомендаций изготовителя (поставщика).

5.5. При транспортировании и хранении плит принимаются меры для предотвращения их увлажнения и механических повреждений.

5.6. Вносимые в документацию по продукции изменения отражаются в обосновывающих материалах и вносятся во вновь выдаваемое техническое свидетельство.

При появлении новой информации, в т.ч. научных данных по продукции, положения настоящего технического свидетельства могут быть дополнены и изменены во вновь подготавливаемом техническом свидетельстве.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. ТУ 5769-017-00287220-2005 “Плиты теплоизоляционные из базальтового волокна марки “БАЗАЛИТ ПТ”.

2. Санитарно-эпидемиологическое заключение № 27.99.21.576.П.000505.10.05 от 26.10.2005. Федеральная служба по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Хабаровскому краю.

3. Сертификат пожарной безопасности № ССПБ.RU.ОП034.В00081 от 25.11.2005. ОС “СтройПОЖТЕСТ”, г.Ростов-на-Дону.

4. Протокол испытаний № 18 от 15.03.2006. ИЦ “Дальстройиспытания”, г.Владивосток.

5. Заключение по результатам экспериментальных измерений теплофизических характеристик (плотности-теплопроводности в сухом состоянии, сорбционной влажности и теплопроводности в усл. экспл. А и Б, паропроницаемости) теплоизоляционных плит из базальтового волокна – продукции ОАО Хабаровский завод “Базалит ДВ” ДальНИИС РААСН, г. Владивосток. 20.01.2006.

6. Сертификат соответствия № РОСС RU. СГ68.Н00033 от 20.03.2006 на плиты теплоизоляционные марок “БАЗАЛИТ ПТ” из базальтового волокна выпускаемые по ТУ 5769-017-00287220-2005.

7. Заключение по результатам определения коэффициента теплопроводности (в сухом состоянии) десяти марок теплоизоляционных материалов из базальтового волокна-продукции ОАО Хабаровский завод “Базалит ДВ” при средней температуре этих материалов ($283 \pm 1\text{K}$) [$\sim 100\text{C}$]. № 182/32/1 от 12.03.2007.